

长沙金镭机械科技有限公司



金镭科技
J I N L O U T E C H

智慧模具安装标准

范围

本标准规定了本公司智慧模具设计安装规范。

编制：

审核：

批准：

制定日期：

版本号：

目录

一、目的	4
二、实施细则	4
2.1 计数模块各类型模具设计安装标准	4
2.1.1、箱吸模具计数器安装标准	4
2.1.2、门吸模具计数器安装标准	4
2.1.3、冲孔模具计数器安装标准	4
2.1.4、箱发模具计数器安装标准	5
2.1.5、门发模具计数器安装标准	5
2.2 智慧模块模具设计安装标准	6
2.2.1、温度传感器安装	6
2.2.2、正压压力传感器安装	7
2.2.3、负压压力传感器安装	7
2.2.4、水质传感器安装	7
2.2.5、主控盒安装	7

一、目的

规范公司智慧模具各模块统一的设计样板。

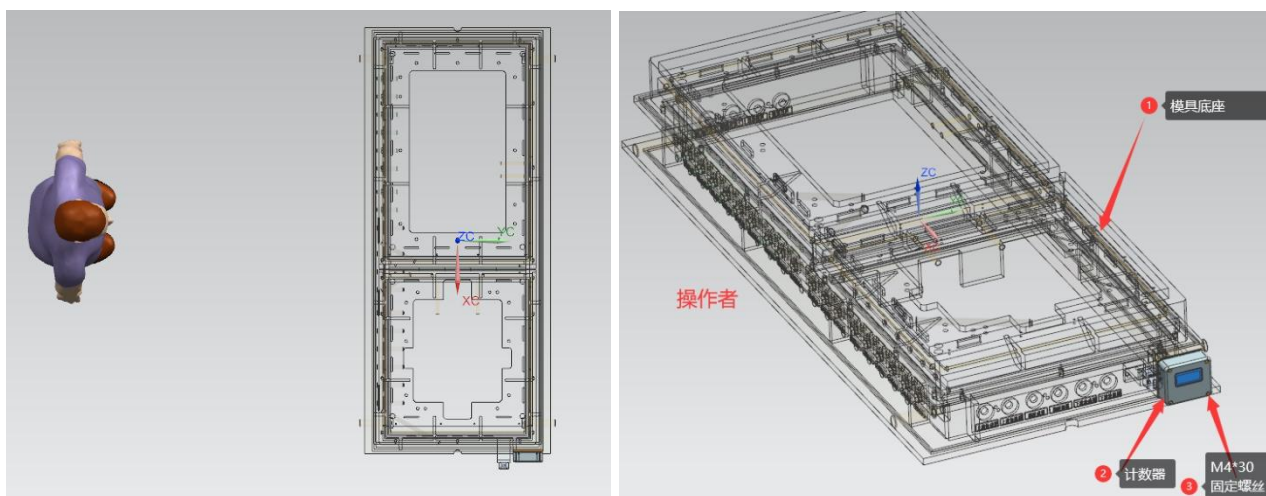
二、实施细则

2.1 计数模块各类型模具设计安装标准

2.1.1、箱吸模具计数器安装标准

安装位置说明：

- 大底板及下压框之间；
- 铁底座右侧靠内侧设计一个 120*120 的安装平面；
- 计数器通过 4 个 M4*30 螺钉固定于安装平面上；
- 感应区朝操作者侧；



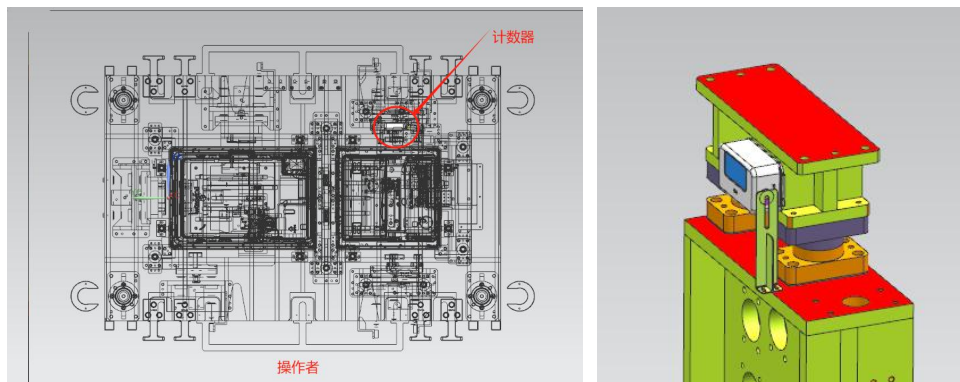
2.1.2、门吸模具计数器安装标准

同箱吸模具一致；

2.1.3、冲孔模具计数器安装标准

安装位置说明：

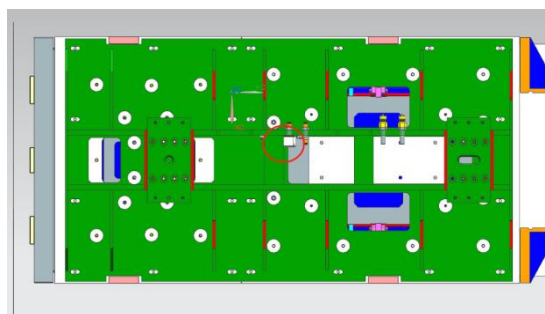
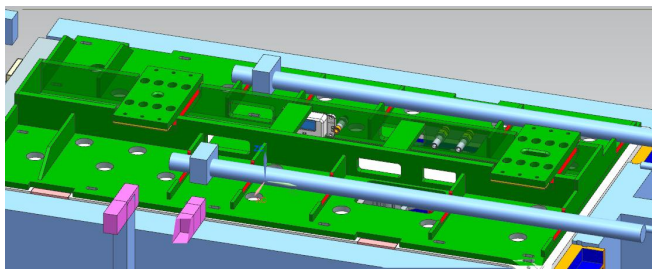
- 安装于上模，操作者对侧；
- 侧冲支架上固定座内侧；
- 侧冲支架上固定座内侧出 120*120 安装平面；
- 感应支架安装于侧冲支架上定位置安装平面；



2.1.4、箱发模具计数器安装标准

安装说明：

- 模架中间通道内；
- 第一第二定位板中间；
- 感应磁铁通过抬杆或者活动模芯架安装；



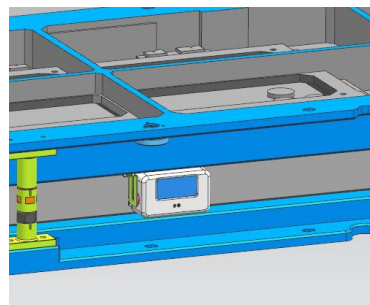
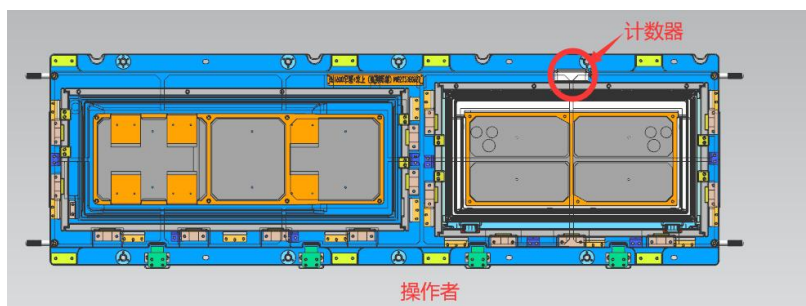
2.1.5、门发模具计数器安装标准

安装说明：

安装在操作者对侧固定档条上；

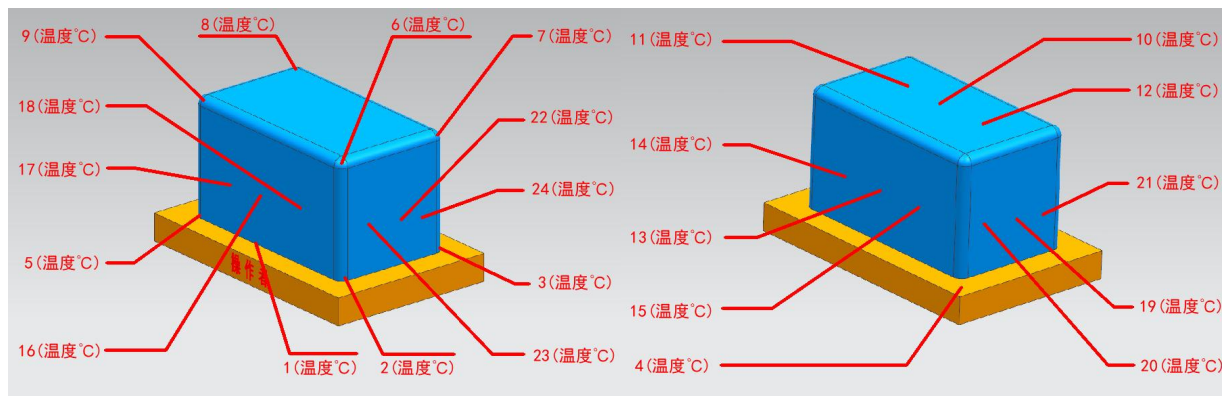
固定档条出 120*120 安装平面；

感应器安装于上模对应位置；



2.2 智慧模块模具设计安装标准

2.2.1、温度传感器安装



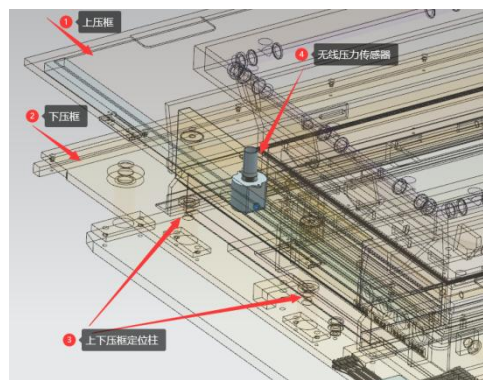
序号	温控点号	位置说明	重要程度
1	温控点 1	操作者侧胆口面中点位置	重要
2	温控点 2	操作者侧胆口面右侧拐角点位置	重要
3	温控点 3	操作者对侧胆口面右侧拐角点位置	重要
4	温控点 4	操作者对侧胆口面左侧拐角点位置	重要
5	温控点 5	操作者侧胆口面左侧拐角点位置	重要
6	温控点 6	操作者侧胆顶右侧拐角点位置	重要
7	温控点 7	操作者对侧胆顶右侧拐角点位置	重要
8	温控点 8	操作者对侧胆顶左侧拐角点位置	重要
9	温控点 9	操作者侧胆顶左侧拐角点位置	重要
10	温控点 10	胆顶面中心点位置	重要
11	温控点 11	胆顶面左侧四分点位置	一般
12	温控点 12	胆顶面右侧四分点位置	一般
13	温控点 13	操作者面中心点位置	重要
14	温控点 14	操作者面左侧四分点位置	一般
15	温控点 15	操作者面右侧四分点位置	一般
16	温控点 16	操作者对面中心点位置	重要
17	温控点 17	操作者对面左侧四分点位置	一般
18	温控点 18	操作者对面右侧四分点位置	一般
19	温控点 19	操作者右面中心点位置	重要
20	温控点 20	操作者右面左侧四分点位置	一般
21	温控点 21	操作者右面右侧四分点位置	一般
22	温控点 22	操作者左面中心点位置	重要
23	温控点 23	操作者左面左侧四分点位置	一般
24	温控点 24	操作者左面右侧四分点位置	一般

2.2.2、正压压力传感器安装

安装位置：

上框架操作者左侧上下框架定位柱连线的中点位置；

该位置钻孔 $\phi 20 \times 1.5$ 通孔固定；

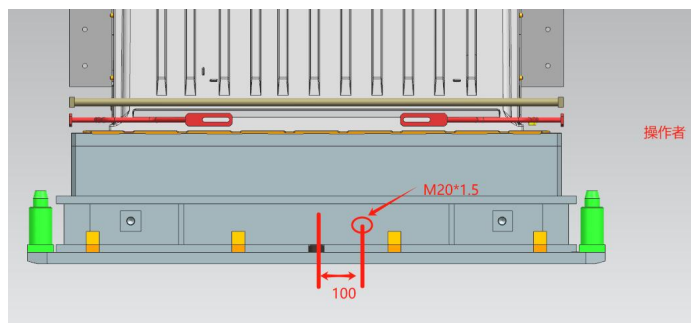


2.2.3、负压压力传感器安装

安装位置：

底座左侧正中偏操作者 100mm 位置；

该位置钻孔 $\phi 20 \times 1.5$ 通孔固定；



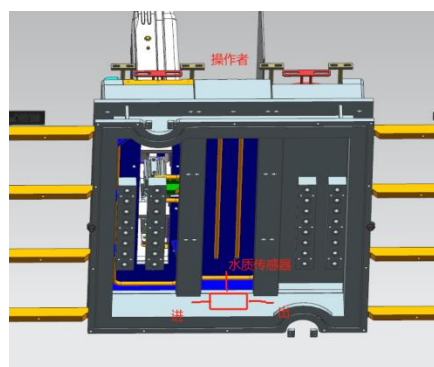
2.2.4、水质传感器安装

安装位置：

操作者对侧底座正中，如右图示；

安装水质传感器安装座；

将传感器安装座串入主体侧面水路；



2.2.5、主控盒安装

安装位置：

操作者左侧底板上；

底座到底板左侧边缘正中；

线路要求：

成束，直角，直线，并用线槽或线管保护；

